



Schroefcompressoren

Serie ASD

met het wereldwijd erkende SIGMA PROFIEL 

Debiet 0,89 tot 6,39 m³/min, druk 5,5 tot 15 bar

Serie ASD

ASD – nog efficiënter

Met de nieuwste toevoeging aan de ASD-serie (ASD.4) legt KAESER KOMPRESSOREN de lat op het vlak van beschikbaarheid en energie-efficiëntie nog maar eens een heel stuk hoger. De nu nog beter presterende ASD-schroefcompressoren produceren niet alleen meer perslucht met minder energie, maar laten ook niets te wensen over als het gaat om veelzijdigheid, bedienings-, onderhouds- en milieuvriendelijkheid.

ASD – besparen op elk vlak

De verbeterde ASD-installaties bieden ongeëvenaarde besparingen. In de compressorblokken werken de schroefrotoren met het geoptimaliseerde SIGMA PROFIEL, terwijl het geheel wordt gestuurd door de compressorsturing SIGMA CONTROL 2 op een industriële pc. Deze laatste past de capaciteit van de installaties aan de benodigde perslucht aan en regelt ze om dure nullasttijden tot een minimum te beperken, met name dankzij de Dynamic-regeling.

Toerentalregeling met reluctantiemotor

De nieuwe synchrone reluctantiemotor combineert de voordelen van asynchrone en synchrone motoren in één enkele aandrijving. In de motor worden geen aluminium, koper of dure zeldzame-aardemagneten gebruikt, waardoor de aandrijving zeer robuust en ook nog eens onderhoudsvriendelijk is. Als gevolg van het werkingsprincipe gaat er verder nauwelijks warmte verloren in de motor, waardoor de opslagtemperatuur aanzienlijk lager is en de levensduur van zowel de lagers als de motor wordt verlengd. In combinatie met de precies afgestemde frequentieomvormer zijn met name in het deellastbereik de verliezen van de synchrone reluctantiemotor lager dan bij een asynchrone motor.

tot
96%
als warmte bruikbaar

Bouwstenen voor persluchtstations

Schroefcompressoren van de serie ASD zijn perfecte teamspelers voor industriële persluchtstations met de hoogste energie-efficiëntie. De interne sturing SIGMA CONTROL 2 biedt een groot aantal communicatiekanalen. Dit maakt het integreren van installaties in machine-overkoepelende sturingen zoals de SIGMA AIR MANAGER van KAESER KOMPRESSOREN, maar ook in externe sturingssystemen zo eenvoudig en efficiënt als nooit tevoren.

Elektronisch thermomanagement (ETM)

Het in het koelcircuit geïntegreerde elektromotorische temperatuurregelventiel wordt, als hart van het innovatieve elektronische thermomanagement (ETM), door een sensor gestuurd. De nieuwe compressorsturing SIGMA CONTROL 2 houdt rekening met aanzuig- en compressor-temperatuur om condensaatvorming te voorkomen, ook bij een verschillende luchtvochtigheid. Het ETM regelt de vloeistoftemperatuur dynamisch. Een lage vloeistoftemperatuur verhoogt de energie-efficiëntie. Bovendien kan de gebruiker de warmterecuperatie nu nog beter aan zijn behoeften aanpassen.

Waarom warmterecuperatie?

Eigenlijk zou de vraag moeten zijn: waarom niet? Per slot van rekening zet iedere schroefcompressor de naar hem toegevoerde (elektrische) energie tot 100% om in warmte-energie. Van deze energie kan tot wel 96% worden teruggewonnen voor verwarmingsdoeleinden. Daardoor daalt het primaire energieverbruik en dat heeft een aanzienlijke positieve invloed op de totale energiebalans.

Servicevriendelijke opbouw



Afb.: ASD 60





Serie ASD

Compromisloos efficiënt



Energie besparen dankzij het SIGMA PROFIEL

Het hart van iedere ASD-installatie is het compressorblok met het energiebesparende SIGMA PROFIEL. Het is stromingstechnisch geoptimaliseerd en draagt er wezenlijk aan bij dat ook alle ASD-installaties nieuwe maatstaven zetten als het gaat om specifiek vermogen.



Efficiëntiecentrale SIGMA CONTROL 2

De interne sturing SIGMA CONTROL 2 staat voor efficiënte sturing en controle van het compressorbedrijf. Het display en de RFID-lezer komen de communicatie en veiligheid ten goede. Variabele interfaces zorgen voor naadloze connectiviteit en de SD-kaartsleuf vergemakkelijkt updates.



Voorbereid op de toekomst: IE4-motoren

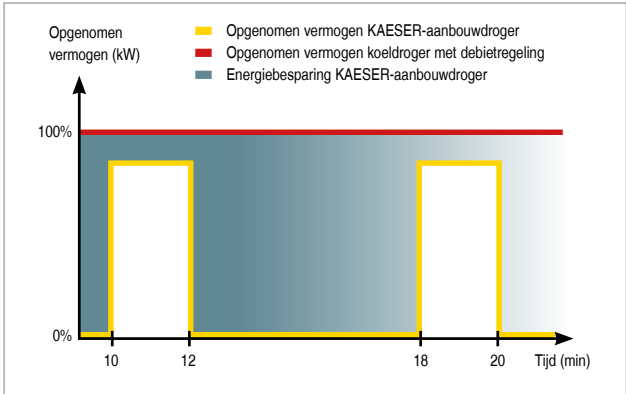
Alleen bij KAESER vindt u nu al compressoren die standaard uitgerust zijn met Super-Premium-Efficiency-aandrijfmotoren volgens IE4, die de rendabiliteit en energiezuinigheid nog verhogen.



Zo klopt de temperatuur

Afhankelijk van de bedrijfsomstandigheden regelt het innovatieve elektronische thermomanagement (ETM) de vloeistoftemperatuur dynamisch om condensaatvorming betrouwbaar te voorkomen en verhoogt het ook de energie-efficiëntie.

Hoge persluchtkwaliteit met aanbouwdroger



Energiebesparingsregeling

De in de ASD-T-installaties geïntegreerde koeldroger is dankzij zijn energiebesparingsregeling zeer efficiënt. Hij werkt alleen wanneer er ook om perslucht voor het drogen wordt gevraagd: dat resulteert in toepassingsgerichte persluchtkwaliteit bij een zo groot mogelijk rendement.



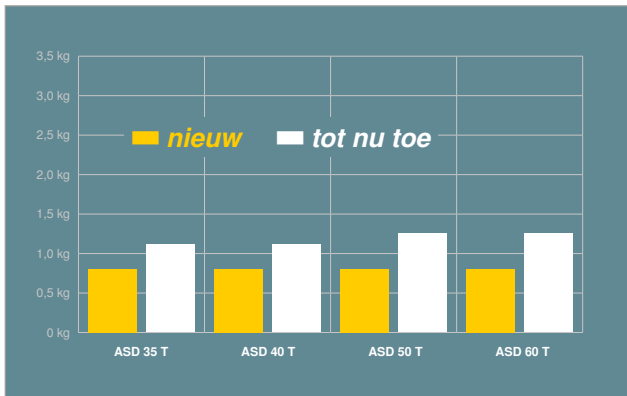
Betrouwbare KAESER-cycloonafscheider

De vóór de koeldroger geschakelde cycloonafscheider van KAESER met elektronische condensaat aftap ECO-DRAIN zorgt ook bij een hogere omgevingstemperatuur en luchtvochtigheid voor een betrouwbaar voorafschieden en verwijderen van het condensaat.



Koeldroger met ECO-DRAIN

Ook de koeldroger is met een ECODRAIN-aftap uitgerust. Deze werkt niveau-afhankelijk en vermijdt persluchtverliezen, in tegenstelling tot magneetventielen. Dit bespaart energie en draagt bij aan een hogere bedrijfszekerheid.



Tot een minimum teruggebrachte hoeveelheden koelmiddel

De koeldrogers van de nieuwe ASD-T-installaties hebben zo'n 36% minder koelmiddel nodig dan voorgaande drogers. Dit bespaart niet alleen kosten, maar is ook heel wat milieuvriendelijker.



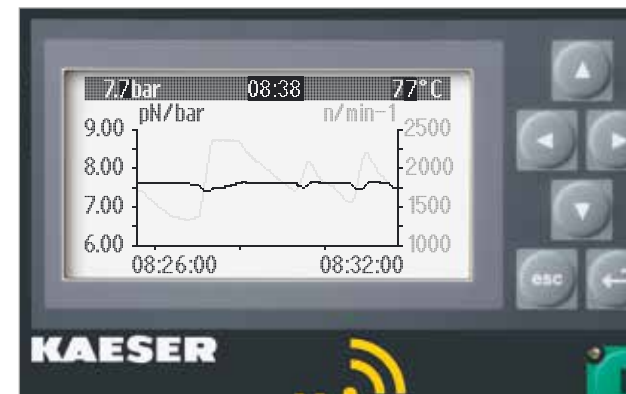
Afb.: ASD 60 T



Uiterst efficiënt aandrijfsysteem volgens systeemefficiëntieklasse IES2

Serie ASD (T) SFC

Toerentalgeregelde compressor met synchrone reluctantiemotor



Constante druk

Het debiet kan binnen het regelbereik drukafhankelijk worden aangepast. Daarbij blijft de bedrijfsdruk in een bereik van maximaal $\pm 0,1$ bar constant. Het zodoende mogelijke verlagen van de maximale druk bespaart energie en dus geld.



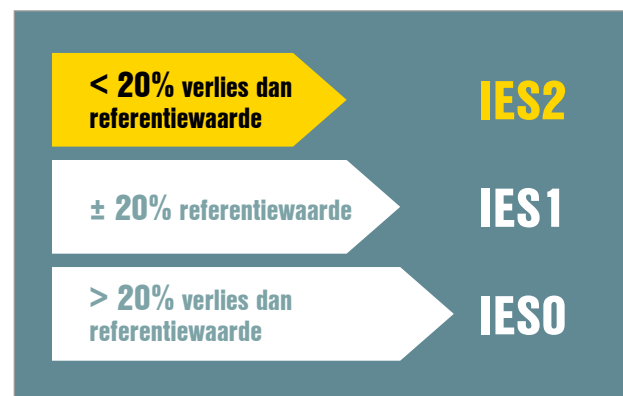
Robuust en onderhoudsvriendelijk

Robuust en onderhoudsvriendelijk: In de rotor van de synchrone reluctantiemotor bevinden zich geen aluminium, koper of dure zeldzame-aardemagneten. Het vervangen van lagers en roteren is dus net zo eenvoudig als bij een asynchrone motor. Als gevolg van het werkingsprincipe gaat er nauwelijks warmte verloren in de rotor, waardoor de opslagtemperatuur aanzienlijk lager is en de levensduur van zowel de lagers als de motor wordt verlengd.



De nieuwe norm EN 50598

De Europese Ecodesignnorm EN 50598 specificeert de vereisten voor aandrijfsystemen in een elektrisch aangedreven werkmachine. Hierin wordt de systeemefficiëntie gespecificeerd, die rekening houdt met de verliezen van de motor en omvormer. De systemen van KAESER hebben een verlies dat 20% lager ligt dan de referentiewaarde en overtreffen de norm dus zelfs.



Maximale energie-efficiëntie

Voor de frequentieregelde systemen van de ASD-serie voldoet KAESER aan systeemefficiëntieklasse IES2 en biedt ze de hoogst mogelijke efficiëntie volgens de norm EN 50598. Wat IES2 betreft, levert het aandrijfsysteem een verlies dat zelfs 20% lager ligt dan de referentiewaarde.



Aparte SFC-schakelkast

De SFC-frequentieomvormer staat in zijn eigen schakelkast niet bloot aan de compressorwarmte. De afzonderlijke ventilator garandeert een optimaal bedrijfsklimaat voor maximale prestaties en levensduur.



EMC-gecertificeerde installatie

Uiteraard zijn SFC-schakelkast en SIGMA CONTROL 2 als aparte componenten en het compressortotaalsysteem conform de EMC-richtlijnen voor industriële netten klasse A1 volgens EN 55011 getest en gecertificeerd.

Serie ASD (T) SFC

Maximale efficiëntie met de frequentiegeregelde synchrone reluctantiemotor



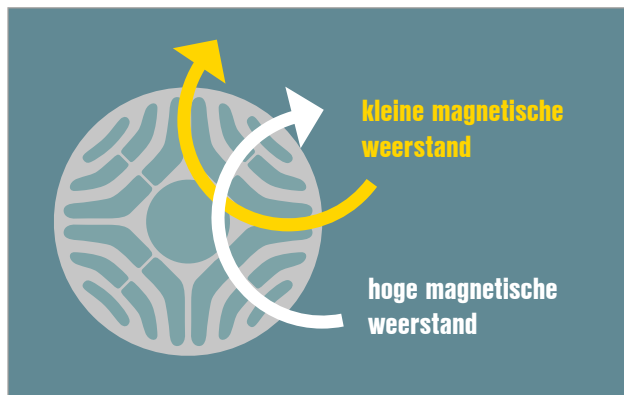
Efficiënte synchrone reluctantiemotor

Deze motorserie combineert de voordelen van asynchrone en synchrone motoren in één aandrijving. In de rotor worden geen aluminium, koper of dure zeldzame-aardemagneten gebruikt, maar worden elektroplaten met een speciaal profiel aan elkaar gekoppeld. Hierdoor is de aandrijving robuust en onderhoudsvriendelijk.



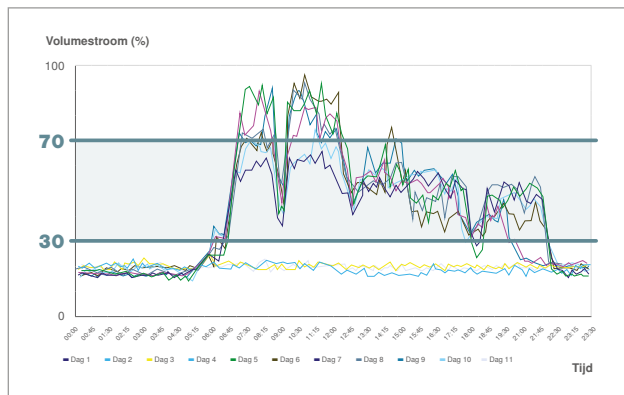
Combinatie met een efficiënte omvormer

De frequentieomvormer van Siemens heeft een speciaal aangepast regelalgoritme voor de motor. Met de perfect op elkaar afgestemde combinatie van frequentieomvormer en synchrone reluctantiemotor behaalt KAESER de beste systeemefficiëntieklasse IES2 volgens EN 50598.



Hoe werkt een reluctantiemotor?

In een synchrone reluctantiemotor wordt het draaimoment gegenereerd door reluctantiekrachten. De rotor heeft verschillende polen en is gemaakt van een zacht magnetisch materiaal, bijvoorbeeld elektrisch staal, dat zeer doorlaatbaar is voor magnetische velden.

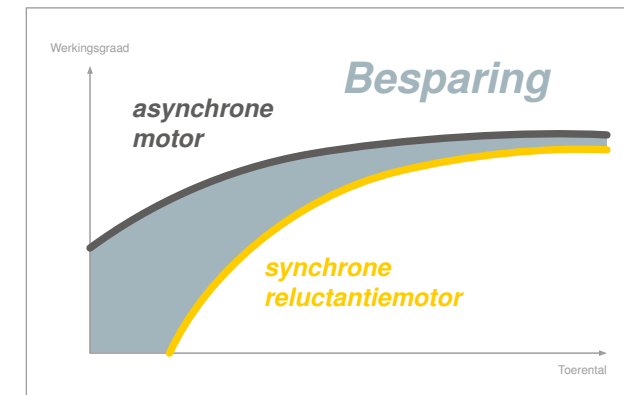
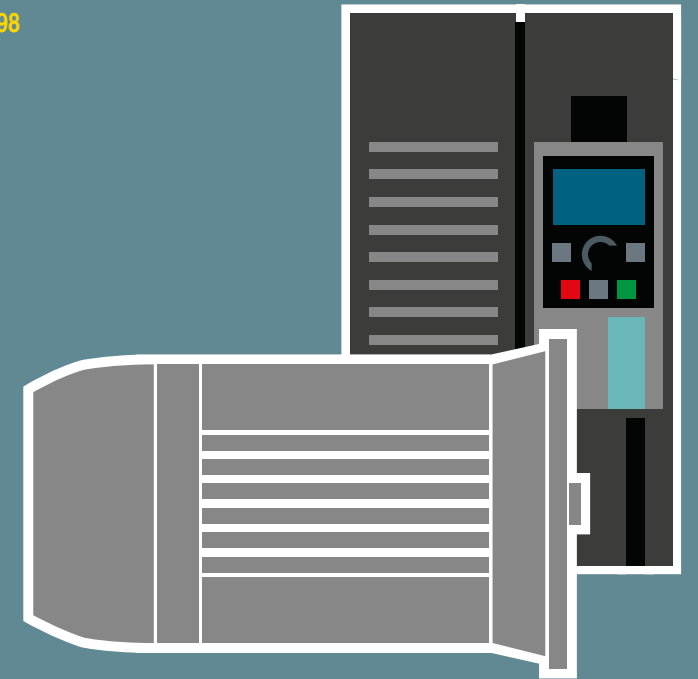


Minimale bedrijfskosten, maximale productiviteit

Door het met name in deellastbereik duidelijk hogere rendement dan dat van vergelijkbare asynchrone systemen zijn aanzienlijke energiebesparingen mogelijk. Het lage traagheidsmoment van synchrone reluctantiemotoren maakt zeer korte cyclustijden mogelijk en verhoogt zo de productiviteit van een machine of installatie.

Uw voordelen in één oogopslag:

- ✓ Beste systeemefficiëntieklasse IES2 volgens EN 50598
- ✓ Maximale energie-efficiëntie over het regelbereik
- ✓ Robuuste en onderhoudsvriendelijke aandrijving
- ✓ Toekomstgerichte aandrijftechnologie
- ✓ Minimale bedrijfskosten, maximale productiviteit en beschikbaarheid
- ✓ Klaar voor Industrie 4.0
- ✓ EMC-gecertificeerde installatie



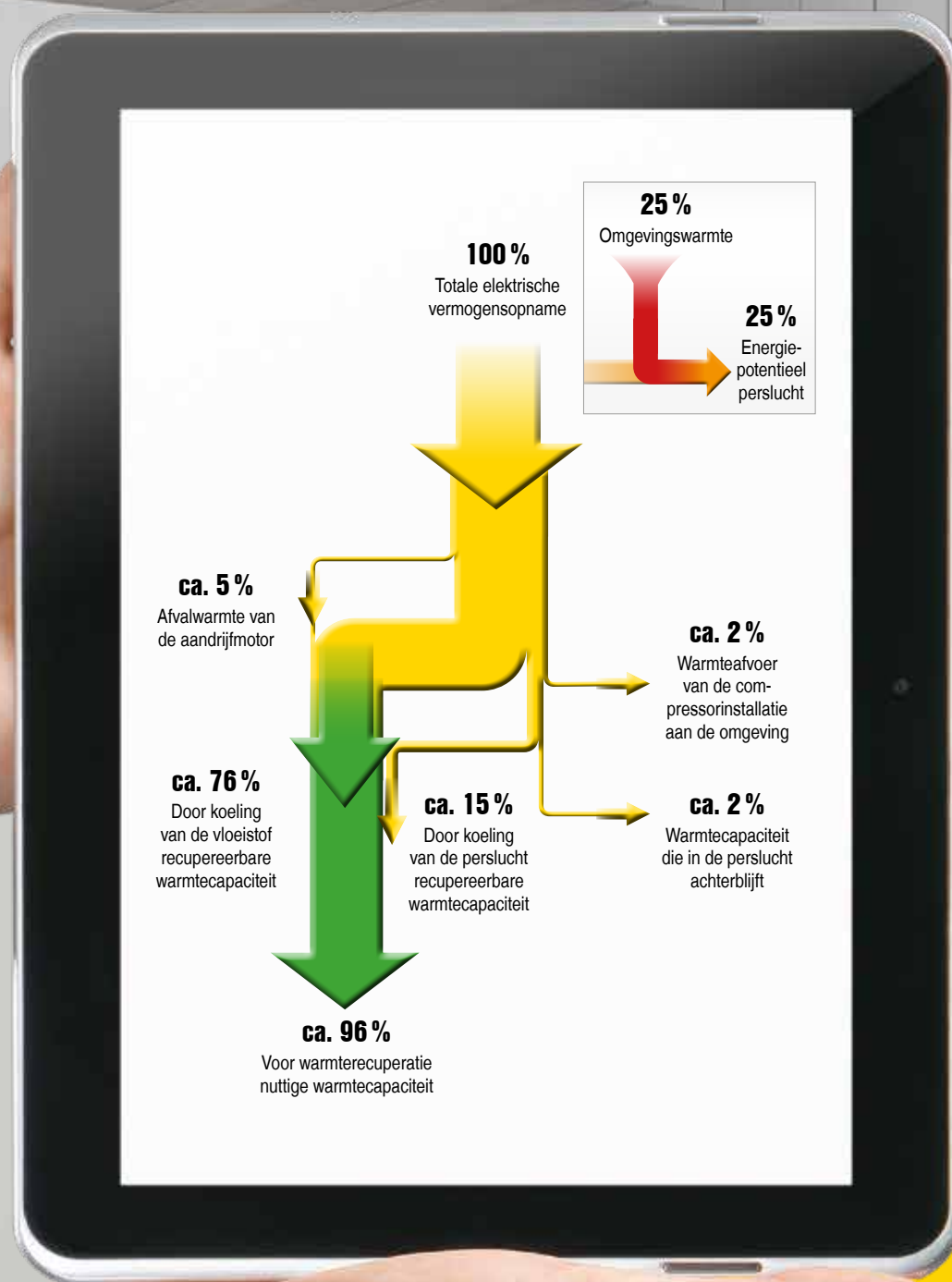
Toepassingsgebied van een toerentalgeregeld systeem met synchrone reluctantiemotor

Uit een onderzoek blijkt dat het typische persluchtverbruikprofiel tussen 30-70% van het maximale verbruik ligt. Een toerentalgeregelde schroefcompressor met synchrone reluctantiemotor komt in dit geval volledig tot zijn recht op het vlak van energiebesparingen in het deellastbereik.



Hoge rendement in het deellastbereik

Synchrone reluctantiemotoren zijn beduidend efficiënter in het deellastbereik dan bijvoorbeeld asynchrone motoren. Zo kunnen ze tot 10% besparen in vergelijking met conventionele toerentalgeregelde installaties.



Besparingsvoorbeeld voor stookolie door warmterecuperatie van warme lucht (ASD 60)

Maximaal beschikbare warmtecapaciteit:	34,9 kW
Calorische waarde per liter stookolie:	9,86 kWh/l
Rendement stookolieverwarming:	90 % (0,9)
Prijs per liter stookolie:	€ 0,60/l

Kostenbesparing: $\frac{34,9 \text{ kW} \times 2000 \text{ h/a}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times € 0,60/l = € 4.719 \text{ per jaar}$

Meer informatie over warmterecuperatie:
<https://be.kaeser.com/nl/producten/schroefcompressoren/warmterecuperatie/>

Warmterecuperatiesysteem

Verwarmen

tot
96 %
 als warmte bruikbaar

Gebruik van afvoerwarmte kent alleen voordelen

Een compressor zet de toegevoerde elektrische aandrijfenergie voor 100% om in warmte-energie. Daarvan is tot 96% voor warmterecuperatie beschikbaar. Gebruik dit potentieel!

tot
+70 °C
 heet

Proces-, verwarmings- en fabriekswater

Met het warmtewisselaarsysteem PWT¹ kan met afvoerwarmte van de compressor warm water met temperaturen tot 70 °C worden geproduceerd. Hogere temperaturen op aanvraag.

¹ optioneel in de installatie geïntegreerd



Ruimten verwarmen met warme afvoerlucht

Zo wordt verwarmen gemakkelijk gemaakt: dankzij de radiaalventilatoren met hoge restpersing kan de afvoerwarmte (warme lucht) van de compressor eenvoudig en thermostaatgestuurd door een kanaal naar de te verwarmen ruimte worden geleid.



Zuiver warm water

Indien er geen bijkomende waterkringloop is tussengeschakeld, dan voldoen speciaal beveiligde warmtewisselaars aan de hoogste vereisten van de zuiverheid van het te verwarmen water, zoals bij reinigingswater in de levensmiddelenindustrie geldt.

Energie-efficiënt, veelzijdig en flexibel



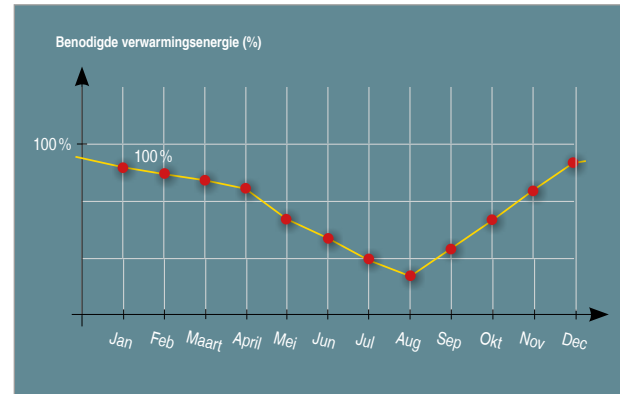
Platenwarmtewisselaarsysteem PTG

De PTG-platenwarmtewisselaars bestaan uit een pakket gesoldeerde, gedreven roestvrijstalen platen. Deze bieden een zeer goede warmteoverdracht en blinken uit met hun compacte constructie. De PTG's kunnen worden geïntegreerd in bestaande warmwatervoorzieningen en zijn geschikt voor industriële toepassingen.



Spaarzaam omgaan met energiebronnen

Het spaarzaam omgaan met energiebronnen is met het oog op de constante verhoging van de energieprijzen niet alleen een ecologische, maar ook een economische noodzaak. De afvoerwarmte van de compressor kan niet alleen worden gebruikt voor verwarming tijdens de koude maanden, maar bespaart ook het hele jaar door op energiekosten in processen.



Benodigde verwarmingsenergie gedurende het jaar

Dat er in de winter verwarming nodig is, spreekt voor zich. In de aanloop tot de winter is er echter vaak ook verwarming nodig: Per jaar is er zo'n 2000 uur aan verwarmingsenergie nodig.



Warmte in verwarmingssystemen voeden

In verwarmingssystemen met warm water en installaties voor fabriekswater kan tot 76 procent van het aan een compressor toegevoerde vermogen worden gebruikt. Hiermee wordt de primaire energiebehoefte voor het verwarmen aanzienlijk verlaagd.



Uitrusting

Totale installatie

Bedrijfsklaar, volautomatisch, super-geluidgedempt, trillingsgeïsoleerd, bekledingsdelen gepoedercoat; te gebruiken bij omgevingstemperaturen tot +45 °C

Geluiddemping

Panelen bekleed met gelamineerde mineraalwol

Trillingsisolatie

Trillingsdempers, tweevoudig geïsoleerd

Compressorblok

Eéntraps met koelvloeistofinspuiting voor een optimale koeling van de rotores; origineel KAESER-compressorblok met energiebesparend SIGMA PROFIEL, 1:1 aandrijving

Aandrijving

Direct gekoppeld zonder tandwielkast, zeer flexibele koppeling

Elektromotor

Standaardstelsysteem met Super-Premium-Efficiency-motor IE4, Duits kwaliteitsmerk, IP 55, isolatiemateriaal van klasse F als extra reserve, Pt100-wikkelingstemperatuursensor voor motorbewaking, lagers smeerbaar

Optie SFC

Synchrone reluctantiemotor, Duits kwaliteitsmerk, IP 55, met Siemens-frequentieomvormer, voldoet aan systeemefficiëntieklasse IES2, motorlagers nasmeerbaar

Elektrische componenten

Schakelkast IP 54; stuurtransformator, Siemens-frequentieomvormer; potentiaalvrije contacten voor ventilatietechniek

Koelvloeistof- en luchtcircuit

Drogeluchtfilter, pneumatisch inlaat- en ontluchtingsventiel, voorraadreservoir koelvloeistof met drievoudig afscheidersysteem; veiligheidsventiel, minimumdrukterugschakelventiel, elektronisch thermomanagement (ETM) en ecovloeistof-filter in de koelvloeistofkringloop; alle leidingen verbuisd, elastische buisverbindingen

Koeling

Luchtgekoeld, gescheiden aluminiumkoeler voor perslucht en koelvloeistof, radiale ventilator met afzonderlijke elektromotor, elektronisch thermomanagement (ETM)

Koeldroger

CFK-vrij, koelmiddel R-513A, volledig geïsoleerd, hermetisch gesloten koelmiddelcircuit, rolzuiger-koelcompressor met energiebesparende uitschakelfunctie, hotgas-bypass-regelaar, elektronische condensaat aftap, voorgeschakelde cycloonafscheider

Warmterecuperatie (WRG)

Desgewenst uitgerust met geïntegreerd WRG-systeem (platenwarmtewisselaar)

SIGMA CONTROL 2

LED in verkeerslichtkleuren voor het aangeven van de bedrijfstoestand; display met tekstweergave, keuze uit 30 talen, soft touch pictogrammen; volautomatische bewaking en regeling, Dual-, Quadro-, Vario- en continu sturing serieel selecteerbaar; ethernetinterface; extra optionele communicatiemodule voor: Profibus DP, Modbus, Profinet en Devicenet, slot voor SD-opslagkaart voor gegevensregistratie en updates, RFID-leesapparaat, webserver

SIGMA AIR MANAGER 4.0

De verder ontwikkelde adaptieve 3-D^{advanced}-regeling berekent vooruit een groot aantal mogelijkheden en kiest vervolgens steeds de meest efficiënte. Zo worden debieten en energieverbruik van de compressoren door SIGMA AIR MANAGER 4.0 altijd optimaal aangepast aan de actuele persluchtbehoefte.

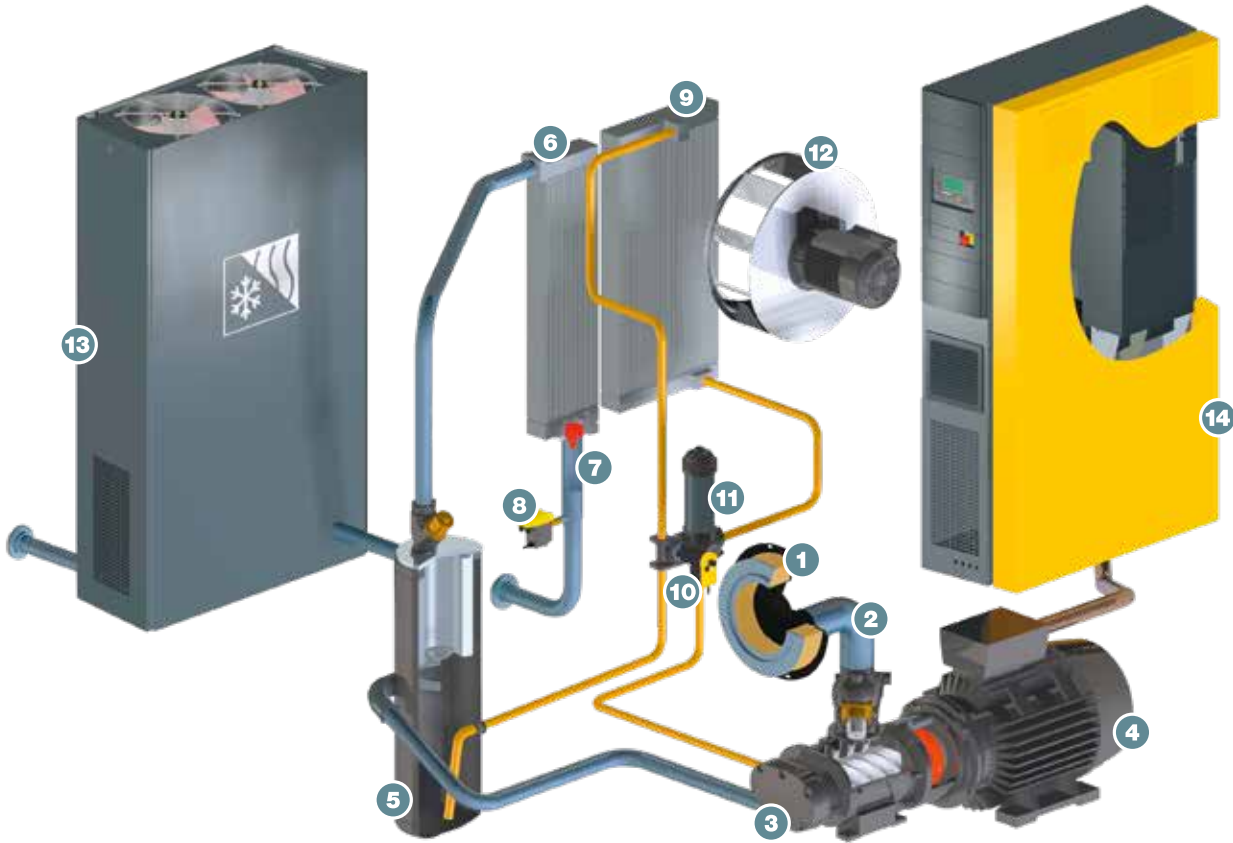
De ingebouwde industriële pc met multi-core processor maakt deze optimalisatie mogelijk in combinatie met de adaptieve 3-D^{advanced}-regeling. Met de SIGMA NETWORK-busconverters (SBU's) zijn alle mogelijkheden beschikbaar om te voldoen aan individuele wensen van onze klanten. De SBU's kunnen desgewenst met digitale en analoge in- en uitgangsmodule en/of SIGMA NETWORK-poorten worden uitgerust. Zo maken ze probleemloze weergave van druk, debiet, drukdauwpunt, vermogen of storingsmeldingen mogelijk.

Werking

Het compressorblok (3) wordt door een elektromotor (4) aangedreven. De vloeistof die bij de compressie hoofdzakelijk voor koeling wordt ingespoten, wordt in de vloeistofafscheidertank (5) weer van de lucht gescheiden. De geïntegreerde ventilator zorgt voor de ventilatie van de compressorinstallatie en ook voor de noodzakelijke koel-luchtstroom naar de luchtgekoelde vloeistof- en perslucht-nakoeler (6, 9).

De regeling van de installatie zorgt ervoor dat de compressor perslucht binnen de ingestelde drukgrenzen produceert. Veiligheidsfuncties beschermen de compressorinstallatie bij uitval van belangrijke systemen door automatische uitschakeling.

- (1) Aanzuigfilter
- (2) Inlaatventiel
- (3) Compressorblok met SIGMA PROFIEL
- (4) IE4-aandrijfmotor
- (5) Vloeistofafscheidertank
- (6) Persluchtnakoeler
- (7) KAESER cycloonafscheider
- (8) Condensaat aftap (ECO-DRAIN)
- (9) Vloeistofkoeler
- (10) Elektronisch thermomanagement
- (11) Ecovloeistoffilter
- (12) Radiale ventilator
- (13) Aanbouwkoeldroger
- (14) Schakelkast met geïntegreerde frequentieomvormer SFC



Technische gegevens

Basisuitvoering

Model	Werk- druk	Debiet *) totale installatie bij werkdruk	Max. overdruk	Nominaal vermo- gen aandrijfmotor	Afmetingen B x D x H	Persluchtaan- sluiting	Geluids- druk- niveau **)	Gewicht
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35	7,5	3,16	8,5	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
	10	2,63	12					
ASD 40	7,5	3,92	8,5	22	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	655
	10	3,13	12					
	13	2,58	15					
ASD 50	7,5	4,58	8,5	25	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	695
	10	3,85	12					
	13	3,05	15					
ASD 60	7,5	5,53	8,5	30	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	750
	10	4,49	12					
	13	3,71	15					

SFC-uitvoering met toerentalgeregelde aandrijving

Model	Werk- druk	Debiet *) totale installatie bij werkdruk	Max. overdruk	Nominaal vermo- gen aandrijfmotor	Afmetingen B x D x H	Persluchtaan- sluiting	Geluidsdrukni- veau **)	Gewicht
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35 SFC	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	700
ASD 40 SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	710
ASD 50 SFC	7,5	1,07 - 5,27	8,5	25	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
	10	1,00 - 4,58	13					
	13	0,93 - 3,82	13					
ASD 60 SFC	7,5	1,26 - 6,17	8,5	30	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	795
	10	1,00 - 4,76	15					
	13	0,93 - 4,14	15					

*) Debiet totale installatie volgens ISO 1217: 2009, Annex C/E, inlaatdruk 1 bar (abs), koel- en luchtinlaattemperatuur + 20 °C

**) Geluidsdrukniveau volgens ISO 2151 en de basisnorm ISO 9614-2, tolerantie: ± 3 dB (A)

***) Opgenomen vermogen (kW) bij omgevingstemperatuur 20 °C en 30% relatieve luchtvochtigheid

T-uitvoering met geïntegreerde koeldroger (koelmiddel R-513A)

Model	werk- druk	Nominaal debiet *) totale installatie bij werkdruk	Max. overdruk	Nominaal vermogen aandrijfmotor	Model Koel- droger	Afmetingen B x D x H	Perslucht- aansluiting	Geluids- druk- niveau **)	Gewicht
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASD 35 T	7,5	3,16	8,5	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
	10	2,63	12						
ASD 40 T	7,5	3,92	8,5	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	750
	10	3,13	12						
	13	2,58	15						
ASD 50 T	7,5	4,58	8,5	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	790
	10	3,85	12						
	13	3,05	15						
ASD 60 T	7,5	5,53	8,5	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	845
	10	4,49	12						
	13	3,71	15						

T-SFC-uitvoering met toerentalgeregelde aandrijving en geïntegreerde koeldroger

Model	Werk- druk	Debiet *) totale instal- latie bij werkdruk	Max. werk- druk	Nominaal vermogen aandrijfmotor	Model Koel- droger	Afmetingen B x D x H	Perslucht- aansluiting	Geluids- druk- niveau **)	Gewicht
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASD 35 T SFC	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	795
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	805
ASD 50 T SFC	7,5	1,07 - 5,27	8,5	25	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
	10	1,00 - 4,58	13						
	13	0,93 - 3,82	13						
ASD 60 T SFC	7,5	1,26 - 6,17	8,5	30	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	890
	10	1,00 - 4,76	15						
	13	0,93 - 4,14	15						

Technische gegevens voor aanbouwkoeldroger

Model	Opgenomen vermogen koeldroger	Druk- dauwpunt	Koelmiddel	Koelmiddel Vulhoeveelheid	Aardopwarmings- vermogen	CO ₂ - equivalent	Hermetisch koelcircuit
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 60	0,80	3	R-513A	0,80	629	0,50	–

Meer perslucht met minder energie

Thuis over de hele wereld

Als één van de grootste compressorfabrikanten, blower- en persluchtsysteemaanbieders is KAESER KOMPRESSOREN wereldwijd vertegenwoordigd:

In meer dan 140 landen garanderen eigen dochterondernemingen en partnerfirma's dat gebruikers over uiterst moderne, efficiënte en betrouwbare persluchtinstallaties en blowers kunnen beschikken.

Ervaren vakkundige adviseurs en ingenieurs bieden uitgebreid advies en ontwikkelen individuele, energie-efficiënte oplossingen voor alle toepassingsgebieden van perslucht en blowers. Het wereldwijd vertakte computernetwerk van de KAESER-groep stelt de knowhow van het bedrijf aan alle klanten over heel de wereld ter beschikking.

De hooggekwalificeerde, wereldwijd vertakte verkoop- en serviceorganisatie verzekert wereldwijd niet alleen een optimale efficiëntie, maar ook de hoogst mogelijke beschikbaarheid van alle KAESER-producten en -diensten.



KAESER KOMPRESSOREN BV

Heiveldekens 7A – B-2550 Kontich – Tel: +32 (0)3/326 39 62
info.belgium@kaeser.com – www.kaeser.com