



## Un système convivial aux fonctionnalités étendues



**Observer & enregistrer** : L'observation et l'enregistrement du profil de consommation d'air comprimé et des commutations opérées permettent d'agir de manière proactive. **Agir plutôt que réagir.**



**Analyser & apprendre** : Le procédé d'optimisation basé sur la simulation analyse de manière totalement objective les événements survenant dans le système d'air comprimé et apprend ainsi à reconnaître les facteurs essentiels qui influent sur le comportement de la station et de ses composants. **Appliquer les connaissances acquises.**



**Utiliser toutes les options sans restriction** : Les possibilités d'action illimitées et l'apprentissage du comportement technique et systémique permettent de présenter des prévisions. **Réfléchir avant d'agir.**



**Simuler & évaluer** : La réalisation d'un nombre illimité de simulations de l'avenir permet d'évaluer la consommation d'énergie future et d'agir en fonction des coûts. Le système n'est plus lié à un ensemble de règles rigides. De ce fait, les commutations sont définies en fonction de l'application et des besoins du client. **L'avance passe par l'innovation.**



**Optimiser** : Le procédé d'optimisation basé sur la simulation pilote le système d'air comprimé en temps réel, de manière efficace sur le plan énergétique et individualisée en fonction de chaque besoin. **Savoir ce qu'il faut faire.**



L'efficacité porte un nom

## SIGMA AIR MANAGER 4.0 KAESER

Les commandes prioritaires actuelles doivent faire plus que gérer l'utilisation des compresseurs en fonction des besoins. L'efficacité joue un rôle de plus en plus important. L'époque des règles rigides est révolue. Elles ne permettent plus de réaliser des séquences de commutation optimisées sur le plan énergétique en fonction des variations permanentes des demandes. Car toute règle fixe enregistrée dans un algorithme limite la flexibilité de la commande et restreint les degrés de liberté.

L'observation et l'enregistrement du profil de consommation d'air comprimé dans le temps permettent de déduire des prévisions de consommation pour l'avenir. À partir de cette consommation, des caractéristiques techniques des composants et des connaissances acquises sur le comportement des centrales et du système, le procédé d'optimisation breveté basé sur la simulation permet d'anticiper pour déterminer les commutations les plus efficaces.

Agir plutôt que réagir. Le respect d'une étroite bande de pression n'est plus le critère déterminant pour les décisions. La seule priorité est de minimiser les coûts de production de l'air comprimé tout en respectant la pression requise et la pression maximale définie (limite de la plage de pression) – conformément à la devise « Plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie ».



### KAESER COMPRESSEURS SPRL

Heiveldekens 7A – B-2550 Kontich – Tél: +32 (0)4 222.95.41 – Fax: +32 (0)4 222.95.42  
info.belgium@kaeser.com – www.kaeser.com